

PVC KAYNAK KONTROL ÜNİTESİNİN PARAMETRE AYARLAMALARI:

1. Isıtıcı tuşuna basıp aynı anda eritme tuşuna basılırsa SFr 1 0 yazısı ekranda görülür prg ledi yanar
2. Ok tuşları ile ilk şifre girilir
3. Şifreyi onaylamak için ısıtıcı tuşuna bir kez basılır
4. Ekranda SFr 1 X ve ilk şifre görünür
5. Ok tuşları ile ikinci şifre girilir
6. Şifreyi onaylamak için ısıtıcı tuşuna bir kez basılınca aşağıdaki parametrelere ulaşılır.

Ok tuşları ile istenilen parametre değiştirilir. Isıtıcı tuşuna basıldıkça bir sonraki parametreye ulaşılır.

	AÇIKLAMALAR	Aralık	Mevcut	İstenilen
	ARA ZAMAN DEĞERLERİ			
ZR-1	Pedal basılır Za 01 zamanı lamanın girme süresidir.	1 – 9.9 sn	1.5 sn	
ZR-2	Tabla sıkma zamanı. Tabla svcinden kurtulmadan zaman çalışmaz. Süre dolmadan pedal basılsa da aktif değildir.	1 – 9.9 sn	1.5 sn	
ZR-3	Pedala basılınca 1. pres basar, zaman dolmadan pedal aktif olmaz	1 – 9.9 sn	1.5 sn	
ZR-4	Pedal tekrar basılınca 2. pres basar. Diğer işlemler artık otomatik devam eder.	1 – 9.9 sn	1.5 sn	
ZR-5	Tabla açma süresi tablanın svince bastıktan sonra ayarlanan zaman kadar bekler	1 - 9.9 sn	1.5 sn	
ZR-6	Tabla svince bastıktan sonra lamanın çıkma süresi	1 – 9.9 sn	1.0 sn	
ZR-7	Rezistansın girme süresi.	1 – 9.9 sn	2.0 sn	
ZR-8	Tabla sıkma sıkma süresi	1 – 9.9 sn	3.0 sn	
	Eritme zamanı çalışır	99 sn	20 sn	
ZR-9	Tabla açma süresi. Tabla svince basınca zaman çalışır	1 – 9.9 sn	1.5 sn	
ZR-10	Rezistans çıkma süresi	1 – 9.9 sn	1.5 sn	
ZR-11	Tabla sıkma zamanı. Tabla svcinden kurtulmadan zaman çalışmaz.	1 – 9.9 sn	1.5 sn	
	Soğutma zamanı çalışır	99 sn	20 sn	
ZR-12	1. presin bırakma zamanı	1 – 9.9 sn	0.1 sn	
ZR-13	2. presin bırakma zamanı	1 – 9.9 sn	0.1 sn	
ZR-14	Tablanın açma zamanı	1 – 9.9 sn	0.1 sn	
ZR-15	Stopa basılınca ara zamanlar	1 – 9.9 sn	1.0 sn	
	PROGRAM PARAMETRELERİ			
PR-1	1 Şifre	0 - 99	1	
PR-2	2. Şifre	0 - 99	1	

<i>PR-3</i>	Kullanılmıyor	0 - 99	0	
<i>PR-4</i>	Makine özel fonksiyonları 0. Ayarlanan sete gelmeden çalışmaz. 1. Makine her zaman çalışmaya hazır + 0. Stop NO kontak 2. Stop NC kontak + 0. Tabla svici yok 4. Tabla svici var + 0. Max set değeri 300 C 8. Max set değeri 400 C = istenilen özelliklerin rakamları toplanarak bu alana yazılır	0 - 1	14	
<i>PR-5</i>	Yuvarlama sayısı. Sayı kadar altı veya üstü Set noktası gösterir. Bir iki derecelik dalgalanmaları önler	0 - 5	2	
<i>PR-6</i>	ADC ortalama sayısı. (değerle oynamak olumsuz neticelere yol açabilir)	0 - 7	5	
<i>PR-7</i>	ADC okuma aralığı. (değerle oynamak olumsuz neticelere yol açabilir)	0 - 255	28	
<i>PR-8</i>	PID KP katsayısı. (değerle oynamak olumsuz neticelere yol açabilir)	0 - 255	180	
<i>PR-9</i>	PID KD katsayısı. (değerle oynamak olumsuz neticelere yol açabilir)	0 - 255	100	
<i>PR-10</i>	PID KI katsayısı. (değerle oynamak olumsuz neticelere yol açabilir)	0 - 255	28	
<i>PR-11</i>	PID çevrim zamanı	0 - 255	6	

Not : Yukarıda verilen parametreler geçici olup sizin vereceğiniz değerlerle değiştirilecektir.

